

Calendario CONCERTI LETTERARI*

24 novembre presentazione del volume sulla seconda guerra mondiale del prof. G. Cerchia;
8 febbraio h. 16.00 E. Tirelli presenta Ophelia in the dog days sui disturbi alimentari negli adolescenti.

marzo: 8 marzo

19 aprile:

10 maggio:

- Il calendario può subire variazioni / integrazioni in relazione alla disponibilità degli scrittori e delle case editrici